

国之重器,国之匠人。在佛高区,有这样一群人,他们的成功之路不是上名高中、进名大学,而是追求职业技能的完美和极致,靠着传承和钻研,凭着专注和坚守,他们成为“国宝级”的技工,成为一个领域不可或缺的人才,更是成就南海品牌的“大城工匠”,为企业和社会带来财富。

近日,2017年度南海大城工匠名单正式出炉。公示名单中,出自佛高区核心园所在地狮山镇企业的“匠人”有10位,占据名单三分之一的席位。

专注焊接行业34年



姓名:卢新建
年龄:54岁
职务:广东泰格威机器人科技有限公司董事长

工匠印记:34年在焊接行业的专注和创新,让他成为行业的佼佼者。他和团队研发出佛山市首台完全国产化具有自主知识产权的九轴工业焊接机器人、国内电梯行业首条激光无痕迹焊接门板无人自动化生产线;2016年推进全球首台轻量化重负载铝材牵引机产业化落地,配套设备价值从530万元提升至1000万元。个人获得中国发明专利授权13项。

研究打破国外技术垄断



姓名:余国明
年龄:48岁
职务:广东宏陶陶瓷有限公司副厂长

工匠印记:大学毕业以来,他一直从事传统陶瓷制造业的新材料、新技术、新工艺及生产过程控制的研究和新产品开发,主持研究的科技成果共13项。曾获得多个国家级奖项,获得国家发明专利授权16件、实用新型专利授权8件。在宏陶陶瓷,他主持开展的高清三维胶辊印刷、隐形光学浮雕幻影技术、大红喷墨墨水等项目的研究,打破了国外的技术垄断。

扎根风机领域20载



姓名:汪义玲
年龄:44岁
职务:南方风机股份有限公司技术中心总监

工匠印记:扎根风机领域20余年,她和同事并肩攻克一个个技术难题。她带领团队设计秦岭终南山隧道通风设备的集成系统,开发出国内首创电机直接驱动的动叶可调风机;并针对台山ERP新堆型的核电站通风系统进行了通风设计和系统集成设备的研发。她带着“徒弟”走出国外学习技术,并在国内进行转换、研发,共同申请专利、交流研发经验,让南方风机企业品牌之路越走越宽。

为企业节省累计400万元成本



姓名:王道旺
年龄:35岁
职务:一汽-大众汽车有限公司佛山分公司汽车维修技师

工匠印记:他2005年进入一汽-大众。2007年,他面对公司对技术人才的急需,他毅然放弃管理岗位,从返修技工学徒做起,到返修操作技工、汽车维修技师,再到汽车维修高级技师,最后到大众集团汽车高压电技师。2013年,一汽-大众汽车有限公司佛山分公司成立,他又主动申请支援佛山四厂建设,在奥迪A3和高尔夫A7项目启动阶段,发现并解决重点技术问题235项,为企业节省成本累计达400万元。

2017年度南海大城工匠名单出炉

南海30位大城工匠 10位出自佛高区核心园

打破国外医疗器械行业垄断



姓名:王晓东
年龄:58岁
职务:佛山市优特医疗科技有限公司总经理

工匠印记:1994年博士毕业后,他一直在英国一家上市医疗器械企业工作。2010年,他回国联合创办了佛山市优特医疗科技有限公司,带领团队建立了国内第一条、全球第五条全套海藻碳酸钙敷料生产线,打破了国外医疗器械行业巨头垄断地位。2012年,他获评佛山市创新领军人物、佛山市南海区优秀科技工作者、南海区高层次人才(二级)。

手工精加工技术精湛



姓名:杨卫康
年龄:43岁
职务:广东东方精工科技股份有限公司装配主管

工匠印记:他从事钳工工作已超过26年,中间未更换过其它工作,技术精湛全面,具有较好的钳工基本功,锉削、錾削精度非常高,2009年已取得钳工高级技师职业资格证书。他擅长解决机加工无法完成的手工精加工和机器维修过程中的疑难杂症。2012年2月至2016年12月,他组织参与17项新发明和实用新型专利技术转化工作。

撰文/何万里 通讯员 钟云海
通讯员供图

曾主导坚美两次变革



姓名:于志龙
年龄:43岁
职务:广东坚美铝型材厂(集团)有限公司总工程师

工匠印记:他专业从事铝合金型材、门窗、幕墙等产品设计研究工作近20年。1999年8月初到南海,2001年获坚美创始人曹湛斌邀请加入坚美铝业。从一线车间技术员到公司总工程师,于志龙主导了坚美以自主技术创新谋发展、门窗定制+互联网的两次变革。他还是坚美国家企业技术中心技术带头人,参与国家、行业标准制、修订达9项,荣获专利证书68件。

攻克多个电梯技术难题



姓名:何自立
年龄:49岁
职务:菱王电梯股份有限公司生产技术部部长

工匠印记:他从事电梯行业20多年来,一直致力于节能环保型电梯、大载重电梯、高速电梯及超高速电梯的研究,引领技术研发团队不断创新,攻克了一系列电梯技术难题。他主导完成的多项技术和产品达到国内先进水平,推动企业成为中国电梯行业的佼佼者。他获得13项实用新型专利授权,参与了两项国家标准的编制。

突破欧美攻坚30年的难题



姓名:杨云峰
年龄:63岁
职务:佛山峰合精密喷射成形科技有限公司董事长兼总经理

工匠印记:他潜心研究精密喷射成形技术(PSF技术)近20年,突破欧美攻坚30余年的难题,成为喷射成形和冶金制造领域的世界级权威。他努力推动科研成果市场化,在东风汽车尝试产业化运用,摘取了具有“国内汽车界诺贝尔奖”之称的中国汽车工业科技进步一等奖。目前,他正率领团队将PSF技术推向更广泛的产业化应用,推动中国制造业向工业智造4.0转型升级。

研究成果成功替代进口产品



姓名:李明范
年龄:46岁
职务:广东华昌铝厂有限公司模具设计部主任

工匠印记:1993年大学毕业后,他一直从事铝型材挤压模具设计工作,在铝型材挤压模具领域主导参与了一系列国内外知名的地标大厦幕墙铝型材模具的设计工作,如北京南站、广州塔等。他2005年参与高铁列车车体用超大型铝型材挤压磨具的研发工作,并在该领域填补国内空白,成功替代德国进口产品。2009年至今,他已带领团队开发出超过4万种铝挤压模具。