

立体交通渐成型 助力发展再提速

南海“公、铁、水、空”四位一体交通网络持续完善，助推城市发展能级跃升



今年8月，佛山地铁3号线在建段通车，图为南海市民体验佛山地铁3号线。（资料图片）

四网合一

城市发展能级跃升赢得先机

2010年，全国首条跨城地铁广佛线开通。广佛线一头牵起南海中心城区，一头连着广州地铁网络，它的出现改变了南海往返广州的出行模式。2024年1至8月，地铁广佛线南海段运送旅客1752.61万人次，客流量在佛山段全线占比38.17%，日均客流量7.18万人次。

地铁的高效与便捷，引来南海对地铁网络的美好畅想。之后的十几年，南海全力推进地铁网络建设——2021年8月，南海有轨电车一号线开通初期运营，将平洲片区和南海中心城区时空距离缩短至半个小时；同年12月，佛山地铁2号线首段开通初期运营，在南海设置林岳西站、林岳东站，用时仅5分钟即可衔接广州南站。

3条轨道交通交错相连，构成了南海地铁网络的雏形。然而，南海更期待成为地铁的“主角”。今年8月，佛山地铁3号线在建段通车，沿途13个站点有12个位于南海，南海地铁里程翻倍的同时，地铁首次驶离桂城来到狮山，为南海中部地区乃至全区对接轨道路网写下了浓重一笔。

这当中，尤以佛山西站最为关键。2017年，佛山西站开通运营，作为广佛铁路“四主一辅”的第二大主枢纽，是“广佛西部门户”。今年5月，湾区“大号地

铁”开通运营并在佛山西站设站，地处线路中心的南海，一小时可通达广州、东莞、肇庆等湾区城市。与此同时，佛山西站地铁站的开通，更是把地铁网络、国家铁路和城际铁路结为一体，南海轨道交通网络迎来质的飞跃。

“3号线的开通，更加坚定了我们在佛山发展的信心。”佛山凯洋医疗器械有限公司总经理廖友峰表示，从佛山市中心到狮山工业园区，地铁出行约40分钟，相比公交提速不止一倍。

不仅如此，南海的航运、船运也迎来了新的突破。2024年上半年，佛山机场完成起降4730架次，同比增长34.22%；完成旅客吞吐量65.03万人次，同比增长45.73%；佛山南海—深圳盐田组合港启动，实现了货物通关本地化，大幅节省时间、人力和物流成本，显著提高物流效率。

“公、铁、水、空”四位一体交通网络持续完善，南海城市发展能级跃升赢得先机。随着佛山地铁4号线、广佛环线、南沙至珠三角枢纽（广州新）机场高速公路、广佛大桥等交通项目加速推进，南海立体交通体系将继续延展，深度融入大湾区轨道交通一体化网络的同时，更为南海高质量发展创造更多空间与可能。

文/佛山市新闻传媒中心记者 周钊龙 通讯员 梁翠珊

内联外通

勾勒出蓬勃向上振兴画卷

“东西南北中，发财到广东。”改革开放时期，全国各地青年人奔赴而来，为广东快速发展注入源源活水。地处珠三角腹地的南海也不例外，十年间新增了近百万常住人口。为何能在上世纪80年代“抢人大战”中脱颖而出？这与南海坚持“要想富先修路”的发展理念密切相关。

作为水乡，南海坐拥近2000公里水网河道，一定程度上阻隔了人流的快速往来。逢山开路遇水架桥，1987年6月，广东省第一座斜拉式大桥——西樵大桥试通车，让海口渡上千帆过的景象成为历史，西樵的纺织业也因此迎来了发展热潮。随着越来越多农民“洗脚上田”，纺织业规模愈发壮大。

此后，“一桥飞架南北，天堑变

通途”的场景在南海屡屡上演——2010年，首座连接广州番禺与佛山南海的“牵手桥”怡海桥开通，南海与广州南站的时空距离缩短至15分钟；2015年，华阳大桥跨越顺德北部三镇，把南海、禅城、顺德3个经济强区拉得更近；2021年，沥桂大桥建成通车，有效缓解佛山大道罗村至大沥太平段的交通拥堵问题，加强大沥城区与南海中心区大沥组团与禅桂中心组团的交通联系……

如果说，桥梁是打通交通血脉的关键节点，那么道路就是养分输送的血管网络。两者相辅相成，构建了交通网络的基本框架。1989年，广东第一条高速公路——广佛高速建成通车，彻底改变广佛两地居民依赖珠江桥通勤的现状，行车时间从原来的2小时缩短到20分钟。

除了广佛高速，以广佛命名的城市主干道广佛路同样出自南海。广佛路起于佛山大道北，止于芳村大道西，建成以来便承载着大量的人流、物流和信息流。广佛路和广佛高速的强强联合，催生了广佛路沿线的46个专业市场，创造8000亿元交易额的高商贸奇迹。

此后，南海路网建设进入井喷阶段，桂澜路、佛平路、海五路、海八路等城市主干道先后建成通车，“内联”形成了四通八达的交通网络；佛开高速、佛清从高速等高速公路途经南海并设置出入口，“外通”成就了辐射广东乃至全国的交通路网。

如今，南海管养道路里程约1960公里。一条又一条“美丽乡村路”焕发新颜，勾勒出南海蓬勃向上的振兴画卷。

蒙娜丽莎：“科技+绿色”构筑新质生产力

高强韧超薄陶瓷板技术入选2023年科创中国系列榜单；布局氢能赛道，投建全球首条陶瓷工业氨氢零碳燃烧技术量产线……这些背后，都是蒙娜丽莎践行科技创新和绿色驱动发展的具体呈现和诠释。

蒙娜丽莎走的，是一条难而正确的路。在产品研发层面，始终走在行业前端，凭借自身硬实力，多次填补行业空白；在智能制造层面，积极探索建陶行业绿色智能转型，以打造建陶行业“灯塔工厂”为目标，构筑新质生产力；在绿色发展层面，布局氢能、光伏等新能源，以技术创新驱动产业绿色低碳转型，构建绿色可持续发展的产业模式……蒙娜丽莎每一次都站在高质量发展浪潮的前沿，为行业带来革新。

科技+可持续 探索绿色增长新动能

一直以来，蒙娜丽莎将“绿色”这一基因贯穿品牌发展的始终。2024年，蒙娜丽莎发布了首份ESG《2023年度可持续发展报告》，以实际行动践行绿色低碳发展理念，向外界呈现了蒙娜丽莎的绿色低碳完整路径。

早在2004年，蒙娜丽莎就在行业率先投入清洁化生产改造，将“绿色发展，共筑美好”的可持续发展理念落实到战略规划、产品研发、生产制造的方方面面。同时，通过绿色产品打造可持续的消费场景，实现从生产到应用的全链条绿色可持续。

蒙娜丽莎的ESG可持续发展之路，体现了一家企业的社会责任，同时也呈现了企业的前瞻性眼光和布局。

2023年12月28日，蒙娜丽莎与佛山仙湖实验室、广东安清科技、德力泰、欧神诺共同研发的“陶瓷板/砖量产线先进氨氢零碳燃烧技术示范项目”启动，蒙娜丽莎集团董事长、总裁萧礼标表示：“我们走的是一条没有参照的路，但我们能肩负起时代赋予的新的使命，为中国建材行业绿色低碳高质量发展树立一个全新的标杆。”

氨氢零碳燃烧项目的推进，是建陶行业在能源创新领域一个重要的里程碑，将推动陶瓷工业窑炉领域实现减碳甚至零碳目标，推动建陶行业实现绿色高质量发展。

绿色发展是高质量发展的重要底色，蒙娜丽莎以实际行动，为行业打造了一个高效、智能、绿色可持续的标杆。未来，蒙娜丽莎将持续推进可持续发展战略，积极培育可持续发展新质生产力，在当下这种需要耐性和韧性的发展周期，以“绿色+科技”形成全新的可持续竞争力。

（陈妙莲）

技术创新驱动产品提升 屡次成为行业焦点

2007年，蒙娜丽莎第一片陶瓷薄板诞生，开启中国陶瓷由砖向板转型的征程，这不仅是中国建陶产品创新史上的里程碑，更是蒙娜丽莎践行绿色建材理念，推动行业绿色发展的一次重要探索。

此后的近二十年，蒙娜丽莎引进国内外先进生产设备，不断实现产品迭代创新。3mm高强韧抛光岩板、3mm超薄柔抛面岩板、透光陶瓷岩板、抗菌岩板、6米超大规格陶瓷板、9米超大规格陶瓷板相继在蒙娜丽莎诞生，屡次成为行业焦点。

于蒙娜丽莎而言，创新，是企业发展的驱动力。每年，蒙

娜丽莎都会拿出不低于营业收入的3%用作产品研发费用，形成从研究到开发再到应用的技术开发与储备体系。与此同时，蒙娜丽莎构建国家认定企业技术中心、博士后科研工作站、广东省大尺寸陶瓷薄板企业重点实验室等科研创新平台，并创建蒙娜丽莎研究院，形成科学完善的产业创新体系。

在产业技术的不断革新下，蒙娜丽莎产品不断迭代，产品性能更加强大，使用场景更加丰富，逐渐从家居装饰领域迈向全屋定制领域，在洞察用户需求的同时，为其提供更加美好的产品体验。



全球首条陶瓷工业氨氢零碳燃烧技术示范量产线在蒙娜丽莎集团广东佛山基地投产。

数智化赋能高质量发展 打造“灯塔工厂”

以数字技术赋能传统制造，加快形成新质生产力，是智能制造发展的重要方向。当前，智能制造已经成为传统制造业转型升级，迈向高质量发展的主攻方向。作为建陶行业最早探索数智化转型的企业之一，蒙娜丽莎在存量竞争阶段打通数智化发展链路，大大提高了发展效能，为企业增添发展引擎。

蒙娜丽莎最早的数智化转型，可以追溯到2007年和科达制造联手研发出国内首条采用自主装备技术的干压大规格陶瓷板生产线，并对生产线进行了

一系列自动化智能化改造。

此后的2017年，蒙娜丽莎西樵生产基地陶瓷薄板示范车间升级改造；2019年，蒙娜丽莎全面导入“三美”模式，打造蒙娜丽莎广西藤县先进绿色智能制造生产基地；2020年，蒙娜丽莎在广西藤县生产基地建设智能制造大数据中心，对生产线数据实时监控，为生产管理提供全周期、多维度及可追溯的数据库，提高生产效率。

2022年，蒙娜丽莎再次全面推动数智化转型升级，建成特高板数智化示范车间，将新一代

信息技术与制造技术相融合，打通生产链条之间的数据壁垒，提升企业资源配置优化、实时在线优化、生产管理精细化和智能决策科学化水平。

据了解，蒙娜丽莎车间数控装备占有率已超90%，数智化的应用及推进，让平均装车时间缩短7分钟，单位产品综合能耗降低9.69%，成为建陶行业数智化成功转型的样本，并入选佛山市一级数字化智能化示范工厂及工信部“2023年建材工业智能制造数字转型典型案例”。



蒙娜丽莎特高板数智化示范车间数控装备自动化水平超过90%。