

现代蓝领玩数控 月入过万不是梦

数控铣工岗位薪酬丰厚、福利贴心,受广大求职者青睐



“启动!”随着程序导入数控加工设备,钛合金、inco-nel 718等各种难加工原材料逐渐打磨成型,这是广东中海万泰技术有限公司(以下简称中海万泰)数控铣工陈永锦的工作日常。

在这里,他不仅玩转数控系统,灵活运用各式各样的刀具加工出无数核心精密零部件,还带领一批批年轻技师茁壮成长,用“00后”的姿态走出一条宽阔的职业之路。

职业介绍

本期职业:数控铣工
学历要求:高职或大专及以上学历
业务技能:能看懂机械工艺图纸,会手工编程、会调机、懂操作数控机床和使用常规计量器具
相关证书:数控铣工职业技能等级证
最高月薪:1万+(特指文内采访公司)



■广东中海万泰技术有限公司的生产车间。

“00后”走上管理岗 最高月薪超1万元

在数控铣机床内安装、找正零件,操作面板前查看加工参数……陈永锦对工作的步骤了然于胸,老成得像个“老兵”。在他手下,铣刀高速旋转刀刃划过加工件时,就像刀在切豆腐。随着锋利刀刃的飞速切割雕琢,转台不停变换角度,一个重达数百公斤的中型铁疙瘩初见雏形。

游刃有余的操作背后,是陈永锦长达多年的学习。2021年,他从佛山市技师学院数控专业毕业后,“无缝衔接”到中海万泰,很快便适应职场节奏。“在校期间,我们几乎每天都和数控机床打交道,学习零件加工、编程、调机等。有了在学校积累的零件加工经验,在公司工作更容易上手。”

在熟练掌握多种数控系统的操作和零件加工后,陈永锦并不

满足于只做出合格的产品。挑战自我,不断创新,把产品做到最好,追求极致的工匠精神成了他的新目标。为了将工艺复杂、别人干不了的活干成、干好,他比别人花费多一倍的时间在钻研产品图纸上,至今仍保持着加工零件“零报废”纪录。

“陈永锦做事细致,任务完成率高,差错少,经常帮助大家解决生产过程中遇到的难题。”谈及陈永锦的工作表现,公司人力资源部的主管赞许有加。陈永锦慢慢从一名普通的学徒工成长为公司最年轻的“管理岗”——班组长,管理11台数控机床、16名员工,带出5位学徒,被评为2022年度优秀班组长。

中海万泰由中海油服和中南机械强强联合成立,是中国海油旗下第一家从事高端石油勘探开

发装备制造产业的混合所有制改革公司,对于中国海油实现高端石油装备产业化、佛山市制造业转型升级发展具有重要意义和深远影响。

近几年,越来越多像陈永锦这样的“00后”扎根中海万泰,仅佛山市技师学院毕业生就有超60名。今年开年以来,中海万泰加大了招聘力度,开放近50个数控铣工岗位。

丰厚的薪酬和贴心的福利是求职者青睐该岗位的原因之一。中海万泰实行“基本工资+工时绩效+加班费”的薪酬结构,还额外增加了质量奖,以技术“论英雄”。

作为数控铣床高级工,陈永锦最高月薪达到1万多元。接下来,陈永锦计划学习更复杂的数控车机型,考取技师证,未来职业发展的“路线图”逐渐清晰。

环境舒适+生产智能化 “工作是一件很快乐的事情”

24岁的年纪,梳着时髦的三七分棕色发型,笑容爽朗,虽然已经毕业工作四年了,但陈永锦没有“班味”缠身。说起秘诀,他总结为拥有一份环境舒适+生产智能化的工作。

刚毕业时,陈永锦也有些忐忑,“担心工作环境像电视上播的那样,在幽闭的车间,日复一日做着流水线工作,既辛苦,又枯燥乏味。”

中海万泰的数字化智能工厂颠覆了陈永锦的固有印象。加工的零件由电动搬运车、行车装置搬运,数字化控制系统实现生产订单、产品轨迹、设备状态等全流程把控,有效提高生产制造作业的效率与产品质量。“需要搬运的,都由机械干,真正实现技术岗‘自由’。”陈永锦笑着说。

车间里还配备了中央空调,实现恒温生产。每隔1小时,便有专人开着垃圾清扫机清洗,地面见不到一件垃圾。此外,公司的空中花园、羽毛球桌、乒乓球桌、台球桌、阅览室等,成为陈永锦和工友们日常放松的惬意之处。在他眼里,这些都是公司的

“加分项”,“有了舒适的工作环境,心情不容易烦躁,有时候遇到困难也能很快解决。”

良好的工作环境和工作氛围为技术发展提供了后勤保障。如今,公司打造的璇玑随钻测井系统和旋转导向钻井系统,从475系列至950系列,开发的产品配置达33种。这两个系统成为世界油田勘探开发领域最前沿的技术装备之一,打破国外技术垄断,填补国内多项技术空白。“十三五”期间,“璇玑”系统陆续在渤海、南海、东海和陆地主要油气田应用,并推广至伊拉克、印尼等“一带一路”沿线国家。

“当一名南海蓝领,我很自豪,不仅能接触到前沿的技术,还让我感受到工作是一件很快乐的事情。”如今,数控铣班组已经全面完成数智化转型,激荡起年轻技能人才干事创业力和创新动力。

“肩负开拓创新的重任,我想为中国、为更多国家造更高质量、更高性能、更先进的海洋工程装备和关键零部件。”陈永锦踌躇满志。



■陈永锦在车间工作。

统筹/佛山市新闻传媒中心记者 程虹 文/佛山市新闻传媒中心记者 梁慧恩 图/佛山市新闻传媒中心记者 黄永程

瑞普华深耕理料包装行业二十年,取得授权专利100多项

创新研发能力强 产品出口过百国家



近日,在佛山市瑞普华机械设备有限公司(以下简称瑞普华)的厂区门口,早早就停放了两个20尺的货柜,工人们正有条不紊地打包装货,这些设备是马上要发往临沂、浙江等地的食品自动理料机。

瑞普华是一家集研发设计、生产制造、安装调试与技术服务于一体的专业化企业,产品主要应用于食品、医药、日用化工、五金玩具等多个行业,是桃李、盼盼、马大姐、徐福记等国内外众多知名企业的设备供应商。目前,企业获得授权专利100多项,销售市场覆盖全国及海外100多个国家。



■瑞普华的生产车间。

技术先进订单不愁 设备出口100多个国家

在瑞普华生产车间内,工作人员各司其职,忙碌生产、赶制订单。该企业虽然规模不大,员工仅100多人,但每天都开足马力生产。一方面,得益于企业十多年来专注于智能装备的研发和创新,产品和技术始终处于行业领先水平;另一方面,企业善于开拓市场,抓住国内外快消品、食品类产品日益增长的需求,订单不断。

2008年,中国烘焙食品市场逐渐复苏,产量急增,企业对于烘焙食品自动化生产线的需求也开始大量增加。瑞普华总经理肖广文敏锐地捕捉到这个需求,开始做起自动化理料线制造领域的产品研发。同年,瑞普华成功研发出第一条自动理料线,解决了传统包装人力投入大、生产效率不高、人手接触食品二次污染的问题。

作为自动化设备行业的开拓者之一,瑞普华所提供的个性化自动理料包装解决方案,为客户量身打造高效、稳定、安全、精准、智能的自动化生产线。如研发的枕式包装机,对标进口包装机,综合了欧洲和日本的技术,在外观、材质、精密度、机械结构、软件控制、功能、密封效果等方面,都比国内同款机型更胜一筹。

“进口包装机一台要50万元~100多万元,我们这款只要25万元~35万元,不仅降低了成本,还满足包装多样化需求。”肖广文介绍。

产品细节往往能够反映企业对质量的追求。在瑞普华的一款枕式包装机上,横封部件前安装了一个安全罩,安全罩一打开,设备就会自动停机,避免工人维修设备时机器没有停下来而切到手指。

2020年,响应政府号召,瑞普华发挥多年来的技术优势,整合各方资源,快速投入设计、研发,生产出400多台口罩设备,并参与制定口罩机国家标准。由此可见,作为自动化设备行业的开拓者之一,瑞普华具有超强的自主研发能力。

“瑞普华深耕理料包装行业二十年,具有丰富的设备开发经验和完善的开发流程,能在三四天内开发出客户需要的设备。”瑞普华副总经理欧建兴说,公司生产体系成熟,依托ERP系统,二次开发出适合公司的物料跟踪体系,使公司订单最短能压缩到7天,让公司排产更加柔性,最大限度满足客户对订单的需求。

如今,瑞普华销售市场覆盖全国及海外100多个国家,包括美国、摩洛哥、尼日利亚等。

掌握市场话语权 发布近20个国家及行业标准

在科技竞争空前激烈的当下,行业标准不仅是世界市场的“准入证”,是经济社会活动的“通用语言”,更是国际话语权博弈的重要战场。

不断攻破技术壁垒的瑞普华,目前已取得授权专利100多项,先后获得“国家高新技术企业”“全国隐形冠军”“行业龙头企业”“中国制造业单打冠军企业”“国家高新区领军企业”“广东省专精特新企业”“瞪羚企业”等多项国家级、省级奖项及荣誉称号,这让瑞普华在制定行业标准上占据了优势,并积极参与行业标准制定。

2020年9月,经全国包装机械标准化技术委员会批准,小袋集成装袋机械标准工作组成立,瑞普华担任工作组组长单位;10月初,经全国食品包装机械标准化技术委员会批准,食品装托机械标准工作组成立,瑞普华担任工作组组长单位。如今,瑞普华已担任了3项行业标准工作组的组长单位,先后发布实施近20个国家标准和行业标准。

“一流企业做标准,要想产品品质做得好,不能没有标准。”肖广文说,中国食品包装设备行业的体量排在世界前列,但是很长一段时间都没有相关行业标准。瑞普华作为行业内数一数二的企业,根据长期以来积累的生产经验,从2018年开始参与行业标准的制定,在噪音、使用寿命等参数上制定标准,进一步提高行业竞争力。

通过制定行业标准,瑞普华提高了产品的互换性和兼容性,从而降低了成本并增加了市场份额,同时提升了行业地位,在质量标准层面上发声,享有话语权。企业的质量意识也显著提升,从管理到生产,从用料到制造,处处有标准,质量有保证。

肖广文表示,制造业更应该注重长期主义,在自身的专业领域持续深耕、探索,不断地进行科技创新,才能避免低价竞争的恶性循环,才能真正有利于行业的健康发展,才能给企业自身、客户、社会创造价值。

文/佛山市新闻传媒中心记者 李福云 图/佛山市新闻传媒中心记者 梁卫展 张鹏 陈启邦 蔡声宏