

佛山瑞龙纺织有限公司、佛山瑞纺染整有限公司研发中心主任黄瑞龙：

从退役军人到纺织专家 跟“秒”较量的至臻匠心

春夏中国流行面料入围奖获得者、佛山国际贸易年度人物、南海区政协委员，带领团队研发1个发明专利、23个实用新型专利走向生产一线，赢得“中国流行面料吊牌企业”“国家高新技术企业”荣誉……众多的头衔和荣誉，是一名从退役军人到叱咤商场的企业家，20年间在纺织行业摸着石头过河的勋章。

他是怎么从一名普通退役军人蝶变为南海“大城工匠”的？走近佛山瑞龙纺织有限公司总经理兼研发中心主任黄瑞龙，让人不得不感叹，军人锲而不舍的钻研劲头和企业家实业报国的奋斗精神，都能从他身上找到缩影。



黄瑞龙

出生年月：1973年2月
职务：佛山瑞龙纺织有限公司、佛山瑞纺染整有限公司研发中心主任
工匠感言：追求极致，做工匠精神与企业创新的领航者，就是要敢闯敢拼敢创新。

工匠/印记/

从部队到地方再到纺织企业，他始终保持军人锲而不舍的钻研劲头和实业报国的奋斗精神，瞄准国内外领先设备，大胆进行技术改造，攻克了一个个“拦路虎”，获得1个发明专利、23个实用新型专利。企业也获得了“中国流行面料入围企业”“中国流行面料质量管理示范单位”“工程技术研究中心”等称号。



■黄瑞龙(右一)与同事交流。

从退役军人到行业能手的跨越

棱角分明的国字脸，挺直的腰板，一双眼睛淳朴而炯炯有神，谈笑中豪爽大气，言语中透着挚诚，他就是黄瑞龙。

1973年，黄瑞龙在浙江省瑞安市出生。由于双亲都是商人，平时工作繁忙，没有太多的时间对他进行管教，直到高中毕业，黄瑞龙的母亲决定把他送到部队磨练，成为一名真正的男子汉。回顾3年的军旅生涯，黄瑞龙认为自己的人生因参军而改变，在部队练就的坚强、坚韧、吃苦耐劳等品质，至今依然受益。

不服输，敢为先，永不落后。骨子里流淌着军人血液的黄瑞龙，带着这种可贵的品质，从训练场来到纺织车间，加入到母亲创办的佛山瑞龙纺织有限公司，没有告诉任何人自己的身份，每天就把自己当作普通工人，紧跟着技术厂长和生产厂长学技术、走车间。

“纺纱是传统产业，如何提高生产效率、

使其焕发新的活力？”刚进厂不久，黄瑞龙发现创新是唯一的出路。他注意到，公司采用的面料染料染色工艺过于传统，影响生产效率，而且不环保。

为了破解这一难题，黄瑞龙和技术厂长们不分昼夜探讨技术改良方案，研究产品工艺，最终研发出“一种牛仔面料的活性染料染色”的新型工艺，采用双活性基团的活性染料，代替了以往的靛蓝染液和硫化染料，大大降低了以往染色工艺中排放的印染废水量。这些新工艺使生产效率得到有效提升，还有利于生态环境，为企业创造了可观的经济效益，一度使企业成为南海染整行业清洁生产的标杆。

由于勤奋好学、善于发现，黄瑞龙在纺织工艺创新上的本领越来越强，从一个纺织行业的门外汉，成长为既懂生产管理又精通专业技术的行业“老兵”。

带领团队 跟“秒”较量创新

2005年，黄瑞龙推动企业技术部升级为技术研发中心，并担任中心主任，专注于技术创新和新产品研发。客户的一个投诉、一次埋怨，在他眼里都是一次创新改进的机会。

一次偶然的机会，黄瑞龙发现可以用机器收集废料用的纱线。于是，他撰写了《一种方便收集废料用的纱线染色机》实用新型专利，并很快获得授权，填补了行业技术空白。就这样，很多看似不经意的灵感、创意转化成为一个个发明专利，体现出他融会贯通的能力，也来自于他长期贴近一线的好习惯。

纺织纱车间，接线头是最见技术的硬活儿。黄瑞龙常想的创新都是跟“秒”较量的。速度增快，就意味着工作能力提升，工作量增加，企业生产效率提高。但是，每一秒的提高，都来之不易。

“梅花香自苦寒来”，黄瑞龙获得1个发明专利、23个实用新型专利，包括“一种牛仔布纺织生产用磨毛加工装置”“一种染料供给系统”等实用新型专利，提高了生产效率，优化了产品质量，满足了市场需求，企业获得了显著的经济效益及社会效益。

这些年，黄瑞龙和研发团队还成功开发了“瑞丽呢”和“七彩条牛仔”等面料产品，这些产品的成功不仅获得了“中国流行面料吊牌”认证，也更加坚定了他技术创新道路上的信念。他带领团队在随后的几年里屡获业界认可，多次获得“中国流行面料吊牌企业”和“中国流行面料入围企业”的荣誉。

“只要坚持创新引领，传统产业也能成为朝阳产业。”黄瑞龙说。

文/佛山市新闻传媒中心记者 戴欢婷
图/佛山市新闻传媒中心记者 张宝翔

呼研所健康科技(佛山)有限公司研发总监何师聪：

专注研发 用科技筑牢“生命防线”

“用风帘构筑安全屏障！”广东省南山医药创新研究院的孵化项目——呼研所健康科技(佛山)有限公司(以下简称“呼研所”)研发的隔离诊台、呼吸感控负离子治疗床等感控系列产品就是利用这一原理，解决了医院内部感染防控难题，是全国首创并达到全球领先水平。

这样的突破离不开一位工匠的雕刻打磨，他就是呼研所的研发总监何师聪。他所带领的团队首创提出“单人隔离、即时消杀”感染防控理念，自主创新研发了系列院感防控产品，并获批国内外专利共55项，隔离医疗器械设备行业专利申请总量国内领先。如今，呼研所的院感防控系列产品已在全国400多家医疗机构、海关、机场、学校医务室应用。

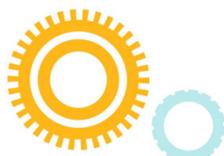


何师聪

出生年月：1986年1月
职务：呼研所健康科技(佛山)有限公司研发总监
工匠感言：只有对工作充满热爱，始终保持专注和耐心，才能不断追求完美和进步。

工匠/印记/

为研发院感防控项目，他带领研发团队夜以继日驻扎在实验室，解决了一个又一个技术瓶颈。尤其是风帘隔离墙的均衡性和噪音问题的成功解决，就是建立在无数版图纸设计方案和手工版实验方案之上，是整个团队共同创造的奇迹。如今，他和团队研发的院感防控系列产品获得广大医院认可。



■何师聪(右一)致力院感防控产品的研发。

科技成果助力院感防控

院感防控是医院管理工作的重要组成部分。从事医疗器械产品设计多年的何师聪深知院感防控的不易，也看到了感染给医护人员和患者带来的痛苦。2016年，他加入呼研所，并开始了院感防控系列产品的研发工作。

当时，国内没有任何关于院感防控产品的研究基础。何师聪与另外3名科研人员一头扎进实验室，从零开始研究。

那时候，他们正着手研发风帘隔离诊台，计划在诊台的前端设一排U形出风口，诊台两侧的吸风装置将房间内的气体吸入，经诊台内的消杀系统处理后，洁净气体从出风口持续排出，在医患之间形成一道无形气帘屏障，从而有效阻挡患者呼出的携带病原的飞沫及气溶胶。

然而，何师聪在实践中发现，风帘很容易出现不均衡的情况，无法有效阻挡飞沫和气溶胶，而且噪音大，严重影响医护人员工作。风帘的均衡性与噪音问题，成了研发路上的两座大山。

“风帘有270度，我们要逐个角度做测试，找出最优的解决办法。”何师聪认为，做科研就是这样，得一步一个脚印。

在无数次论证与实验中，何师聪发现，把风机的气压储存在鼓风箱内部，通过风道结构设计将鼓风箱气流引流到诊台各个出风口，可以实现缓冲风压，使各个出风口风速达到均衡性，同时降低产品整体噪音问题。

就这样，第一台风帘隔离诊台在2018年面世。时至今日，这款产品的技术水平在隔离医疗器械设备行业仍遥遥领先。

博观而约取，厚积而薄发。在此基础上，呼研所的负呼吸感控负离子治疗床、负压取样室、实时荧光PCR仪操作柜等院感防控系列产品陆续诞生并投用。

在新冠疫情期间，院感防控系列产品成了抗疫的中坚科技力量。其中，实时荧光PCR仪操作柜表现更是可圈可点。该设备分为标本制备区和扩增分析区，两个区域紧靠又互不干扰，保证了各个检测环节的安全性，减少各区域间样品传递时间，提高快速核酸检测效率，同时有效阻断病毒的交叉感染。实时荧光定量更是获得了2021年广东省省优高新技术产品证书，2022年进入广州市科技局新冠防疫产品推荐目录，通过欧盟认证并进入德国政府白名单。

坚持到底成为专家

何师聪主导的院感防控项目从概念提出到实现市场化销售，经历了无数次实践与验证。该项目申请了55项知识产权，其中发明专利19项(授权2项)，实用新型专利23项(授权9项)，外观专利11项(授权7项)，PCT申请2项，软著2项。呼研所的院感防控项目还获得2020年广东省科技进步奖特等奖、2020年佛山市南海区“蓝海人才计划”创新创业团队等荣誉。

这些亮眼的成绩让呼研所成为行业翘楚，也让何师聪成为该领域的专家。

回首14年的科研生涯，何师聪也有过想逃离的想法。“科研的周期长，而且经常没有结果。”何师聪曾怀疑医疗器械产品设计研发的道路是否合适自己。

就当何师聪踌躇不前时，一位老师傅的话让他振作起来。“他说‘只要认真真做实业，坚持到最后必定能成为一名专家！’我无需怀疑自己，我要做的就是踏踏实实地干，持之以恒地干！”自此以后，何师聪更加醉心于科研。“每当创造一个新的产品，我都感到非常自豪。”何师聪真切地找到了自己的价值。

如今，何师聪所带领的研发部门日益壮大，涵盖了工业设计、结构设计、电控设计、平面设计、设计转换等多个方面。对于新加入的同事，他会通过以师带徒培训，使其迅速熟练掌握岗位各种研发技能。

“除了保护医生患者外，如果能协助患者治疗，那就更好了。”接下来，他将继续专注科研一线，在院感防控方面再深入再优化，提高检测效率。他还希望拓展产品的适用场景，让产品造福更多人。

文/佛山市新闻传媒中心记者 袁夏璐
图/佛山市新闻传媒中心记者 黄永程