

产业工人荧光跑“点亮”园区

瀚天第二届荧光跑活动举行，倡导低碳环保理念

荧光装扮、创意闯关、定向夜跑、全民参与……上周五晚，瀚天第二届荧光跑活动举行，近两百名产业工人参与其中。大家身体力行倡导低碳环保理念，营造健康生活的园区氛围。

晚上7点，产业工人们开始在瀚天职工家内集结，大家充分用荧光棒、荧光笔、荧光发箍等荧光装饰品发挥创意装扮自己。在跟随运动达人做好热身运动后，随着主持人一声令下——“开跑”，大家手持任务卡纷纷出发，园区内顿时热闹起来。

本次荧光跑以时尚荧光元素为载体，通过向参与者发放线索寻找游戏摊位的方式，让产业工人在运动中体验游戏的乐趣。当活动进行到高潮部分，整个瀚天园区都“荧光”起来。“我们分别在篮球场、中心花园、南大门、商家和园区内的角落等7个地方设置了不同的游戏摊位，还灵活设置了随处走动的‘追光者’增加游戏的难度。”活动相关负责人表示，参与者要想在限定时间内完成全部任务，智慧与力量缺一不可。



产业工人们活力满满准备开跑。

一不可。

影子墙、指压板、篮球投射……一系列定向趣味游戏让产业工人们大呼过瘾，并从中体会环保新理念。“活动很丰富也很有意义，不仅让大家在小周末的晚上集体跑动起来锻炼身体，还传递了短距离路途可用步行代替乘坐交通工具的低碳环保理念。”产业工人李子航特意和部门同事组队参与，希望把环保理念传递给更多人。

据了解，本次活动是响应桂城街道打好环保攻坚战号召，结合瀚天科技城环保月宣传开展的大型活动，旨在通过组织瀚天科技城园区企业、桂城街道创思驿站理论学习实践联系点企业、志愿者和社会人士多方协同参与，以点带面，倡导大家尊重自然、顺应自然、保护自然，自觉践行低碳生活的环保理念，营造积极健康的关爱氛围。

该活动由“关爱桂城”建设督导委员会、桂城街道总工会指导，瀚天工联会、瀚天科技城职工服务中心主办，桂城街道创思驿站、广东元海资产物业投资管理有限公司协办，佛山市博睿社会工作服务中心承办，佛山市南海拜博口腔医院有限公司及广东八盟餐饮管理有限公司大力支持。

撰文/摄影 邹韵斯

昭信李培涛被命名“佛山·大城工匠”

前段时间，市委、市政府举行第二届“佛山·大城工匠”命名大会，命名30位“佛山·大城工匠”。其中，桂城街道创思驿站理论学习实践联系点广东昭信集团股份有限公司的控股子公司——广东昭信智能装备有限公司的总经理助理李培涛名列其中，获得2018年佛山市“大城工匠”称号。此外，桂城还有广东吉熙安电缆附件有限公司副总工程师龙莉英获得该荣誉。

据了解，李培涛先后获得“全国优秀农民工”、“佛山市劳动模范”、“全国五一劳动奖章”等荣誉称号。近22年来，他通过不断学习和钻研技术业务，带领公司技术研发团队开发出多款自动化生产线及自动化生产设备，获得多项国家发明专利、实用新型专利。他组织参与公司内贴片电感自动绕线设备、精密涂胶组装设备、医疗产品自动生产线等多个项目研发工作，通过项目设备的成功研发和量产，为企业增加上千万元的销售收入，使公司生产效益大幅提升，部分项目设备销往日本、菲律宾等国，受到客户广泛好评。

佛山正积极建设面向全球的国家制造业创新中心，持续深入培育和弘扬工匠精神，是实现从“制造大市”跨越为“制造强市”以及推动经济实现高质量发展不可或缺的重要抓手。让我们以“大城工匠”为榜样，学习他们的工匠精神吧！

撰文/邹韵斯

开栏语

在桂城街道创思驿站理论学习实践联系点企业中，有许多在平凡岗位上不平凡的人，他们爱岗敬业、恪尽职守；他们扎实工作、无私奉献；他们勇于创新、淡泊名利；他们用自己的实际行动践行“劳动最光荣”的劳动精神。他们是我们的榜样！本期开始，《桂城社区》推出“创思人物”系列报道，挖掘优秀产业工人的奋斗故事，弘扬工匠精神。

广东瑞洲科技有限公司刘长林：

善协调敢创新 研发频出新技术

在桂城街道创思驿站理论学习实践联系点企业——广东瑞洲科技有限公司中有一位杰出青年。他是中共党员，年纪轻轻就任公司外贸部经理，同时他还荣获瀚天科技城“十佳劳动者”称号，还在2017年南海区创思之星推荐命名活动中被提名……他就是刘长林，一位善于思考、行动力强、喜欢创新的年轻小伙子。

善于协调 解决产品技术难题

2015年，广东瑞洲科技有限公司迎来了一个重要的国外客户。这位客户提出，瑞洲科技的电脑数控切割机要想在当地市场被使用，必须使用当地语言。然而，在此之前瑞洲科技的机器只有中文和英文两种操作语言，这给双方合作带来了一个语言技术难题。

刘长林决定把情况反映给公司的领导和技术工程师，然而工程师却表示，开发新的语言模式相当困难，无法短时间内单方面独立完成。于是，刘长林又再次邀请该客户与公司领导会谈，经过多次反复的商谈后，瑞洲科技终于决定花大力气尝试去做这件事。

获得上级同意后，接下来要解决的就是字库问题，刘长林分别给客户和公司都做了充分的思想工作，并加强双方联系，促进彼此无缝沟通。终于，客户提供了翻译文本，这给多语言模式的研发提供了“原材料”。

但有了语言文本，也不能立即解决问题，因为电脑数控切割机的显示屏还不能支持新的语种。此后，刘长林又与工程师详细探讨，最终确定了解决方案。前后经历了大约半年时间，新的语种才成功更新

到瑞洲科技的电脑数控切割机上。2017年，刘长林也顺利完成土耳其语言的更新，从此打破瑞洲科技电脑数控切割机只有英文和中文双语的界面，进入多语言模式。

敢于创新 多次研发出新技术

刘长林还善于顺应市场发展需求，提出创新的构想。2016年之前，广东瑞洲科技有限公司的电脑数控切割机仍是两组组合机头加笔画工具模式。久而久之，市场上出现了提高效率的新需求。

而此前的两组组合模式虽然应对市场要求有限，但如果频繁更换工作头，又给操作上添加了麻烦，进退两难的情况也给瑞洲科技带来了发展难题。在2015年底到2016年初，刘长林提出在原来的基础上加



刘长林(左)与外国客商合影。

多一组工作头的构想。经过多次反复的尝试，刘长林最终成功研发三组组合机头，改变了以前的格局。

另外，刘长林在2017年和一位国外客户沟通后，向公司

提出“二次覆膜”装置加多层送料架的构想，并详细思考其具体做法。经过长达4个月的努力，刘长林又帮助公司研发出新技术，获得客户的认可。

撰文/邹韵斯 通讯员 林子娟