

编者按

劳动模范是劳动群众的杰出代表,是最美的劳动者。时隔8年,南海区重启劳动模范、先进劳动者和先进集体评选活动,选树一批先进典型,为再造高质量发展新南海凝聚磅礴力量。五一前,2020年佛山市南海区劳动模范、先进劳动者和先进集体名单公布,60名个人和30个集体获表彰。其中,有2名劳动模范、5名先进劳动者、3个先进集体来自桂城。

本期,让我们一起聆听先进劳动者韦明貌、先进集体广东吉熙安等故事,学习劳模精神,激励自己前进。

韦明貌

获业主好评的「明星维修师傅」

在位于南海桂城的保利星座物业服务中心,一位身穿蓝色制服的师傅忙碌的身影经常出现在小区里。他是保利(佛山)物业服务有限公司(下称“保利(佛山)物业”)工程部主管韦明貌,是业主们口中的“明星维修师傅”。

善于思考 为业主省开支

2003年,年仅18岁的韦明貌开始接触电工工作。刚开始,只有电子电器中专学历的他几乎不敢动手,就边观摩老师傅修理边学习,后来又去学校恶补元器件工作原理等理论知识,并取得大专学历。2012年,韦明貌入职保利(佛山)物业,在保利星座花园物业服务中心负责工程部维修工作,已有多年工作经验的他仍不忘学习,他说:“跟老师傅‘偷师学艺’可以学到很多书本上没有的知识。”那几年,无论是理论知识还是实战技

能,韦明貌都得到迅速成长。

2015年,韦明貌和同事一起探讨并提出将小区楼梯间的环形灯管改造为LED灯,并将原来声控装置改为人体感应开关,一改原来灯管寿命短、维修复杂的问题,使得日常维修的工作量大大减轻,达到节能降耗的效果,更为业主节省了一半的电费,得到业主的好评。

想业主所想 获业主点赞

一个物业的运作,设备设施突发故障是常有的事,而对于韦明貌来说,深夜回小区抢修已经是“家常便饭”了,他笑言:“就算凌晨3、4点也要第一时间赶回来的。”

韦明貌回忆道,2013年的一个晚上,小区的供水管道发生爆裂,当时已是11点多,接到通知后他赶到现场检查,发现爆裂的管道需要更换,由于管径大又缺乏工具,短时间内无法更换,为了

减少对小区正常供水的影响,他提出用热熔补裂口加抱箍的临时维修方案,并带领工程部同事一起经过6个小时抢修,终于把裂口补好并恢复供水。“问题解决了,业主影响减少了,心情也跟着舒畅了。”

作为物业人,韦明貌总是想业主所想,与业主交朋友,积极帮助业主排忧解难,好多业主家里电器有故障,第一时间都想到找物业的“韦师傅”。“既然做这一行,就要全心全意做好它。”8年里,韦明貌兢兢业业做好本职工作,自入职以来四次获得公司“优秀员工”称号,今年,他更被评为“南海区先进工作者”;此外,他还带领团队代表公司参加各个电工技能竞赛,赢得了“全国住房和城乡建设行业技术能手”“广东省技术能手”等多个国家级和省级技能大奖。



韦明貌。



柯雪兵。

柯雪兵

屡次突破技术「瓶颈」提升产能

“没有最好,只有更好。”是柯雪兵坚持的工作态度,也是凭借这个理念,他从学徒成长为组长,在广东星联精密机械有限公司(下称“星联精密公司”)一做就是13年。这些年,经他手操作生产出来的模具和零件已不计其数。

融入团队 做好管理者

从2003年起,柯雪兵先后做过焊工、模具工、质检员和数据冲床操作工,在他看来,这些岗位的经验,正是他日后工作的基础和铺垫。2007年,柯雪兵加入位于桂城三山的星联精密公司,从事生产车间钳工工作。

2015年,柯雪兵被提拔为公司CNC(计算机数控技术)岗位组长,当时,该组别面临产能低、质量差、管理不规范、人员流失大等问题,一度让柯雪兵陷入困境。面对

困难,柯雪兵勇于探索,对业务流程、岗位责任制进行重整,挖掘每个员工的能力,经常鼓励他们。

经过6个月的努力,柯雪兵带领的组别加工工作效率同比增长250%以上,加工质量不断提升,得到同事们的认可。

突破“瓶颈”提升经济效益

近年来,柯雪兵带领团队不断创新,参与公司多项研发项目,不仅提升生产产能,还为公司节约上百万元经济成本。其中令他印象最深刻的是2017年参与的“破坏模模板工艺革新”项目。

之前,部分模具生产还使用传统设备加工,工序繁杂,加工时间长,让柯雪兵开始思考如何提升效率的问题。他开始和团队成员提出多种方案,经常加班研究方案实施的可能性。最终,他带领团队

成功突破生产效率低的“瓶颈”,充分利用数控设备,将多项工序集约一起进行,避免转序和加工的等待时间,降低机床损耗和员工劳动强度、提高产品外观和整体质量,使加工效率提升250%以上,产能产值提升100%-150%,节约40多万元的经济成本,该项目还获得公司“技术创新一等奖”。

凭借着在工作岗位上追求卓越的精神,2019年,柯雪兵被评为桂城街道“十佳劳动者”;今年五一前,他更是获得“南海区先进劳动者”的荣誉。但是,众多荣誉没有让柯雪兵停下前行的脚步。他说:“行业的技术更新非常迅速,之后会更加严格要求自己,不断提升自己的能力,跟上大数据时代的发展节奏,对产品进行更加细致的研究和分析。”

广东吉熙安

研发产品填补国内空白

在桂城,有这么一家企业专业研究开发和生产销售中高压电力电缆附件、分接箱、对接箱和相关配电成套设备的国家高新技术企业,开发的产品和技术均走在行业前沿,那就是广东吉熙安电缆附件有限公司(以下简称“吉熙安”),被认定为广东省省级企业技术中心,是广东省高压电缆附件工程技术研究开发中心的依托单位,技术、质量、品牌等方面都是行业的翘楚。

不断创新 引领行业进步

创始于1987年的吉熙安专注电力电缆附件30多年,有40多项产品获国家火炬计划和国家重点新产品等国家省部级荣誉。吉熙安通过技术创新、管理创新和人才培育等方面促进企业创新发展,引领行业进步。今年,吉熙安获评2020年南海

区先进集体单位。

近年吉熙安不断创新,开发的产品和技术均走在行业前沿。例如凭着对行业的敏锐和专业,吉熙安在行业内率先提出并研发成功25kV机车用电缆附件,创造性解决了电力机车对附件的技术难题,可替代进口,属于国内首创,技术达到国际先进水平,并安装国内三大机车厂在全国各地安全运行80多万公里,促进我国高铁核心零部件的国产化进程,得到铁路部门的高度评价。

如今,吉熙安产品应用于国家重点项目以及国网、南网项目,包括青藏铁路、武广高铁、京沪高铁、哈大高铁、兰新高铁等,及广东本土的广珠专线、广佛地铁、深圳地铁等,还承担起北京大兴(新)机场、北京世园会、北京航天城、上海飞机制造公司、上海迪士尼等。

以人为本 构建和谐企业

企业得以不断壮大和高质量发展,这源于人才和资本的源源不断注入,也源于企业本身对员工的“体贴”,使得员工乐于在此工作、生活。

吉熙安设有党支部和工会,密切联系职工,维护职工合法权益,调动职工积极性,推动公司各项工作的开展。

此外,吉熙安在经营过程中一直热心公益事业,用实际行动向社会诠释责任感。在教育助学、扶贫攻坚、赈灾救灾等方面不遗余力地履行社会责任,从2008年起获得各级政府部门授予“热心公益事业先进单位”“热心公益突出贡献奖”“爱心企业”“桂城慈善奖”“南海慈善奖”等荣誉。

“吉熙安将继续回馈社会,积极履行社会责任,投身公益慈善。”广东吉熙安电缆附件有限公司相关负责人说。



广东吉熙安电缆附件有限公司。



星联PET团队。

星联PET研发团队

技术创新走在行业前列

团队成立以来,通过研发,取得284项专利,连续两年获得中国专利优秀奖;上个月,获评2020年南海区先进集体……近年来,作为广东星联精密机械有限公司(下称“星联精密”)的技术担当,广东省PET(聚酯)容器成型工程技术研究开发中心团队(下称“PET研发团队”)通过“一模144腔注坯模具”等多项研发,为公司创造了经济效益,更实现了国内吹瓶模具行业技术的创新与突破。

PET瓶轻量化实现突破

PET研发团队主要负责公司容器成型工程的产品设计、研发、制造和检测等工作,约70个成员分别负责研发过程中出现的各种问题。

2015年,该团队立项“大型群腔精密注坯模具”,团队成员开始对PET包装瓶进行轻量化研

究。但是瓶子质量变轻,可能会导致瓶子变脆,没有足够的抗压能力等问题,让团队一度陷入困境,当时,团队设计了数十个方案,经过多次推断、实验、检测,最终将PET瓶由18克降低至11.8克,成为当时全球工业化大批量生产最轻克重的PET瓶。

“没有一本教科书会教我们如何去做,技术研发就是一个不断试错的过程。”该团队主任卢佳说。该项技术的成功研发,大大节省了原材料的使用,并且为客户节约经济成本。

打破国外技术垄断

过去,因大产能模具由国外供应商垄断,价格高企,扼住了企业提高产能的“咽喉”,PET研发团队决定要在技术方面进行突破。经过一年多的研究实验,终于在全国首创开发出7-13秒内可以生产144个制品的“144

腔注坯模具”,在获得国家发明专利的同时,还迅速在国内市场占据一席之地,该产品在2013年还被评为“国家重点新产品”。

PET研发团队成立以来,已在“一模72腔注坯模具”“一模96腔注坯模具”等取得多项技术突破,并依靠过硬的技术,一直处于PET吹瓶模具行业前沿,使公司的吹瓶模具在中国高端包装市场占有率为50%,注坯模具在中国高端包装市场占有率为35%,其中占某大型国际饮料品牌公司国内吹瓶模具需求量90%以上。

凭着严谨细致、精益求精的理念,该团队涌现出如“大城工匠”董书生、26项专利发明人梁炎均等一批技术能手。近年来,团队还参与了8项国家标准的制定,此外,取得专利284项,其中累计获得授权217项。